

**Общество с ограниченной ответственностью**  
**«Промышленно-технологический центр»**  
**(ООО «ПТЦ»)**  
**П А С П О Р Т**

**Горелка воздушная многопламенная**  
**для подогрева стыков труб ПСТВМ-D**  
**"СФЕРА"**

**ТУ 3645-004-89606563-2009**

**1. Назначение**

Горелка воздушная многопламенная для подогрева стыков труб ПСТВМ-D "СФЕРА" (далее по тексту - "горелка") предназначена для смешения горючего газа с атмосферным воздухом и сжигания в атмосфере с образованием факела заданной формы. Горелка применяется для нагрева труб диаметром –D (219, 273, 325, 377, 426, 530, 630, 720, 820, 1020, 1220 и 1420) до температуры 400<sup>o</sup>C. В качестве горючего газа применяется пропан - бутан. Горелка изготовлена в соответствии с требованиями безопасности Международного стандарта ИСО 9012-88 и ГОСТ 29091 "Горелки ручные газовоздушные инжекторные".

**2. Техническая характеристика**

Диаметр нагреваемой трубы, D, мм	219	273	325	377	426	530	630	720	820	1020	1220	1420
Давление пропан-бутана, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ):	0,1-0,2 (1,0-2,0)											
Расход пропан-бутана, м <sup>3</sup> /ч:	4,8-6	4,8-6	4,8-6	4,8-6	4,8-6	6,4-8	8-10	9,6-12	11,2-14	12,8-16	14,4-18	16-20
Наружный диаметр горелки, мм, не более	579	633	685	737	786	890	990	1080	1180	1380	1580	1780
Количество мундштуков, шт.	6	6	6	6	6	8	10	12	14	16	18	20

**3. Комплект поставки**

Количество горелок ПСТВМ диаметром D \_\_\_\_\_, в партии - \_\_\_\_\_ шт.

**Паспорт - 1 шт. на партию.**

#### 4. Устройство и принцип работы горелки

Горелка (см. Рис.) состоит из 2 полуколец (1 и 2), устанавливаемых на трубу соответствующего диаметра (8) при помощи крючков (6) и опор (7). К полукольцам приварены ниппели (5) для присоединения резиновых рукавов и инжекторы (4), к которым прикручены мундштуки (3).

Пропан-бутан от источника газа по 2 резиновым рукавам поступает в полукольца, и далее в инжекторы. Истекая из инжекторов, пропан смешивается с воздухом, инжектируемым через отверстия в мундштуках, образуя горючую смесь. Образовавшаяся горючая смесь при зажигании образует факел пламени.

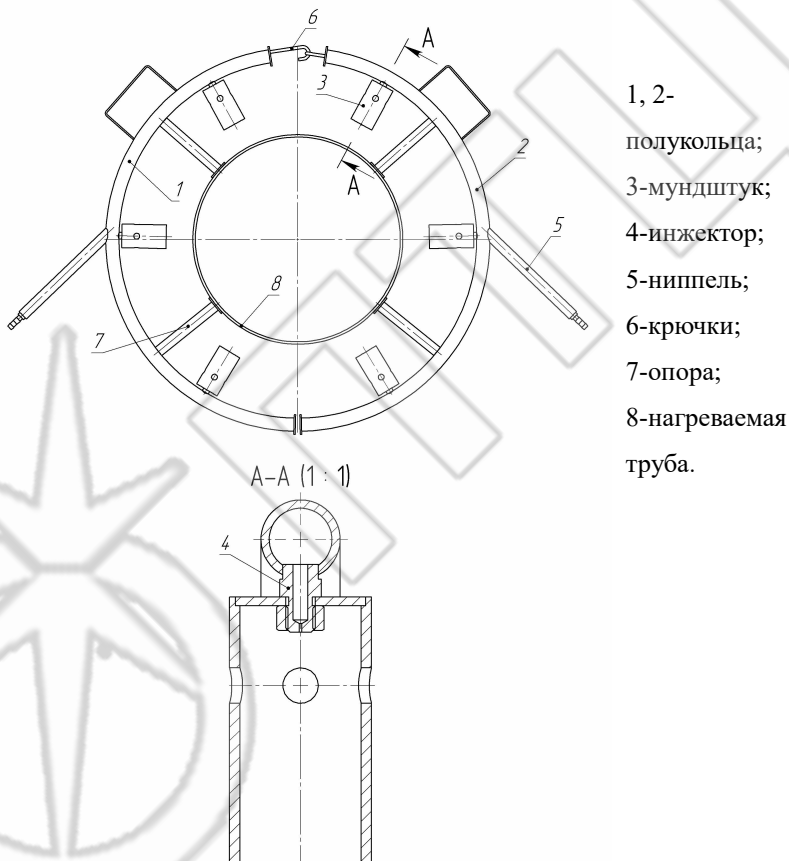


Рис. 1. Горелка воздушная многопламенная для подогрева стыков труб ПСТВМ-Д "СФЕРА"

## 5. Указание мер безопасности

При эксплуатации горелки необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ Р М-019-2001, М., «Издательство НЦ ЭНАС», 2002 г.;

- «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ПБ 10-115-96, М., «Издательство НЦ ЭНАС», 2002 г.;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-93, М., «Издательство НЦ ЭНАС», 2002 г.;

- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00, М., «Издательство НЦ ЭНАС», 2002 г.

К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие техническое обучение.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте **запрещается**.

Для подачи газа в горелку должен применяться рукав по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 9 мм, класс 1.

## 6. Порядок работы

Перед началом работы осмотреть горелку и убедиться в отсутствии внешних повреждений.

Проверить герметичность всех соединений горелки.

Присоединить резиновые рукава к ниппелям горелки и закрепить их специальными хомутами.

Установить горелку на трубу.

Установить минимальный расход пропана на одном из полуколец и поджечь горючую смесь, истекающую из мундштуков.

Дозирующие отверстия в инжекторах прочищать с помощью специальных калибров.

## 7. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность горелки при соблюдении правил ее эксплуатации и хранения.

Срок гарантии устанавливается 1 год со дня ввода ее в эксплуатацию или 18 месяцев со дня проверки.

## 8. Свидетельство о приемке

Горелка(и) воздушная(ые) многопламенная(ые) для подогрева стыков труб ПСТВМ-Д \_\_\_\_\_ в количестве \_\_\_\_\_ шт. соответствует(ют) техническим условиям и признан(ы) годным(и) для эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ Иванов С.В.

Контрольный мастер \_\_\_\_\_ Лабков Д.В.  
М.П.